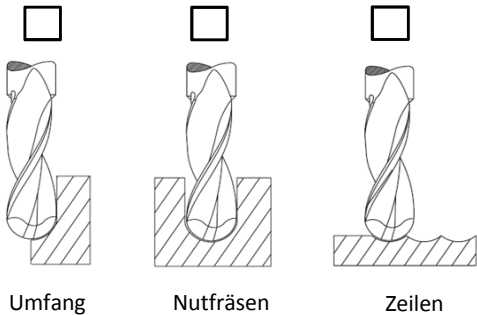


Firma: _____	Kunden-Nr.: _____
Ansprechpartner: _____	Telefon: _____
Anschrift: _____	Fax: _____
Stückzahlen: _____	E-Mail: _____
	Angebot bis: _____

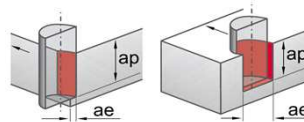
**Art der Bearbeitung:**

**zu bearbeitendes Material:**



ap= \_\_\_\_\_  
ae= \_\_\_\_\_

Werkstoffbezeichnung: \_\_\_\_\_  
Festigkeit: \_\_\_\_\_  
Härte: \_\_\_\_\_  
Oberflächen: \_\_\_\_\_  
Vorbearbeitet: \_\_\_\_\_



Zähnezahl: <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/> ____
Spiralwinkel: <input type="checkbox"/> 0° <input type="checkbox"/> 30° <input type="checkbox"/> 40° <input type="checkbox"/> ____
Schneidrichtung: <input type="checkbox"/> rechts <input type="checkbox"/> links
Umfangsprofil: <input type="checkbox"/> schrupp <input type="checkbox"/> schlicht
Art der Kühlung: <input type="checkbox"/> Öl <input type="checkbox"/> Emu. <input type="checkbox"/> MMS <input type="checkbox"/> trocken
Kühlmittelzufuhr: <input type="checkbox"/> IK <input type="checkbox"/> Extern <input type="checkbox"/> sonst
Schaftausführung: <input type="checkbox"/> HA <input type="checkbox"/> HB <input type="checkbox"/> HE <input type="checkbox"/> Sonst.

Aktuelles WkZ: \_\_\_\_\_

Wechselgrund: \_\_\_\_\_

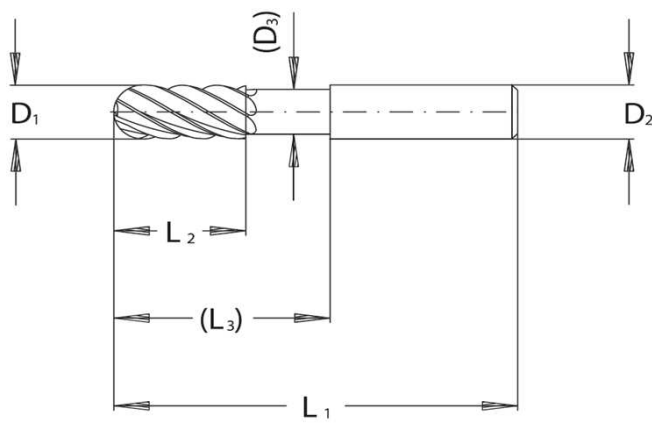
Vc: \_\_\_\_\_

Vorschub: \_\_\_\_\_

Maschine: \_\_\_\_\_

Aufspannung: \_\_\_\_\_

Beschichtung: \_\_\_\_\_



D1= \_\_\_\_\_ Tol.: \_\_\_\_\_      L1= \_\_\_\_\_ Tol.: \_\_\_\_\_  
D2= \_\_\_\_\_ Tol.: \_\_\_\_\_      L2= \_\_\_\_\_ Tol.: \_\_\_\_\_  
(D3)= \_\_\_\_\_ Tol.: \_\_\_\_\_      (L3)= \_\_\_\_\_ Tol.: \_\_\_\_\_

Sonstiges: \_\_\_\_\_